

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PROCEDIMIENTO DE ACOPLE TUBERÍAS GRAN FLUJO MEDIANTE ANILLOS DE GOMA Y CAMPANA ESPIGA

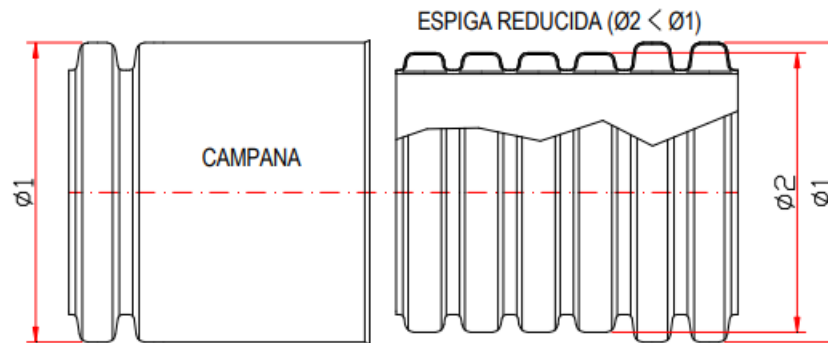
- 1.- Objetivo
- 2.- Terminología
- 3.- Proceso
 - 3.1.- Tipo de Tuberías, espigas y sellos
 - 3.2.- Instalación de los Sellos
 - 3.3.- Ensamble de la Unión Espiga – Campana

1.- Objetivo

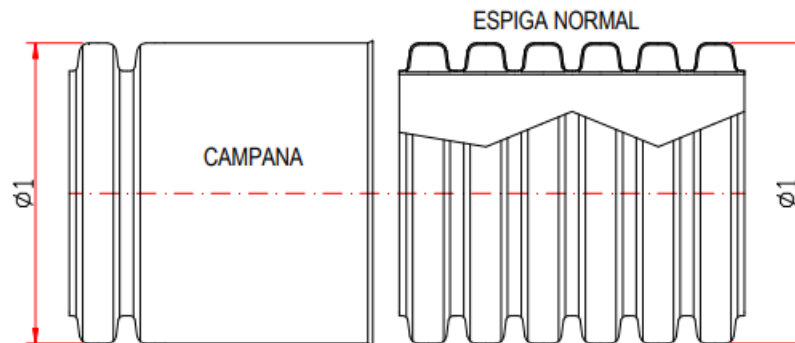
Describir la metodología para realizar el proceso de unión o acoplamiento de tuberías corrugadas Gran Flujo. Aplicable a terreno y planta.

2.- Terminología

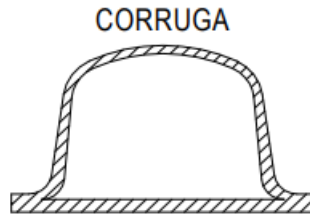
- Espiga : Extremo macho de la tubería en donde se instala el sello
- Campana : Extremo hembra de la tubería donde se inserta la espiga
- Espiga Reducida : Espiga que tiene las corrugas anulares con un diámetro menor al del resto



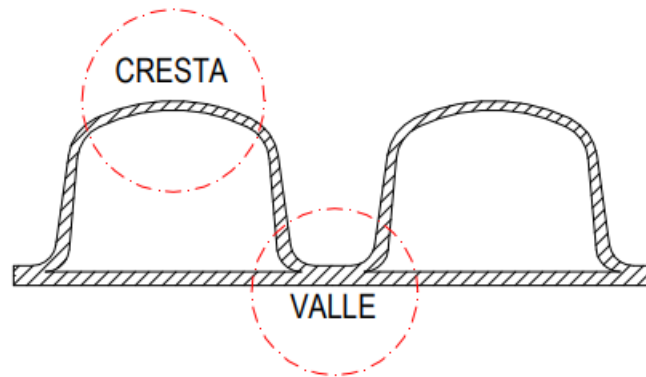
- Espiga Normal : Espiga que tiene las corrugaciones anulares con el mismo diámetro que el resto de la tubería



- Corruca : Perfil anular ondulado de la sección longitudinal que caracteriza a una tubería corrugada



- Valle : Distancia entre dos corruga
- Cresta : Parte superior de la corruga de la tubería



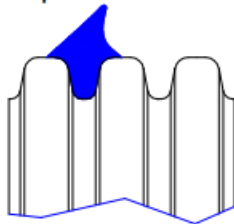
- Sello : Anillo elastomérico que permite la estanqueidad de la unión

3.- Proceso

3.1.- Tipo de Tuberías, espigas y sellos

Las tuberías son fabricadas en los diámetros y con los tipos de espiga que se indican en la tabla N° 1 Se utilizan dos tipos diferentes de sellos

Sello
Tipo Pestaña



Sello
Tipo Lomo

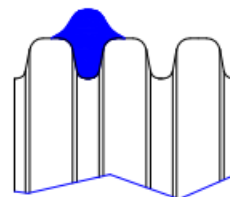


Tabla N° 1:

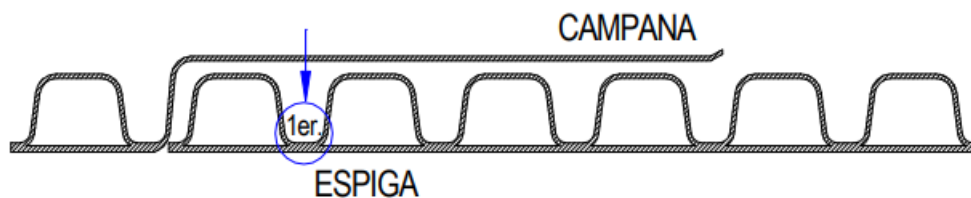
DIÁMETRO EN PULGADAS	TIPO DE ESPIGA	TIPO DE SELLO	CANTIDAD DE SELLOS
DN6"	Normal	Pestaña	1
DN12"	Normal	Pestaña	1
DN15"	Normal	Pestaña	1
DN18"	Reducida	Pestaña	1
DN24"	Reducida	Lomo	1
DIÁMETRO EN MILÍMETROS	TIPO DE ESPIGA	TIPO DE SELLO	CANTIDAD DE SELLOS
DN200mm	Normal	Pestaña	1
DN250mm	Normal	Pestaña	1
DN400mm	Normal	Pestaña	1
DN500mm	Reducida	Pestaña	1
DN800mm	Reducida	Lomo	2

3.2.- Instalación de los sellos

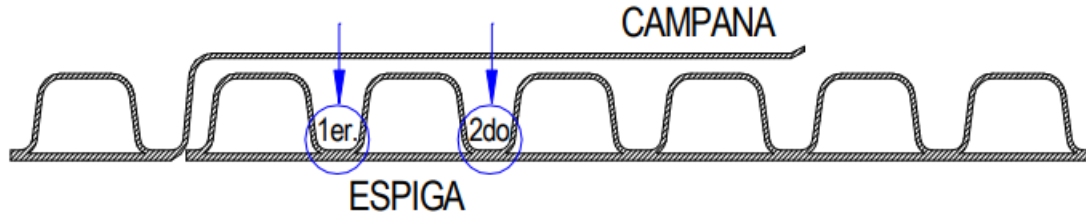
La cantidad y tipos de sellos que se deben instalar en el extremo de la espiga, según el diámetro de la tubería, se definen en la tabla N° 1

Los sellos deben ser instalados en el extremo espiga, en los valles N°1 o N°1 y N°2 según la cantidad que contemple la unión (ver tabla N° 1)

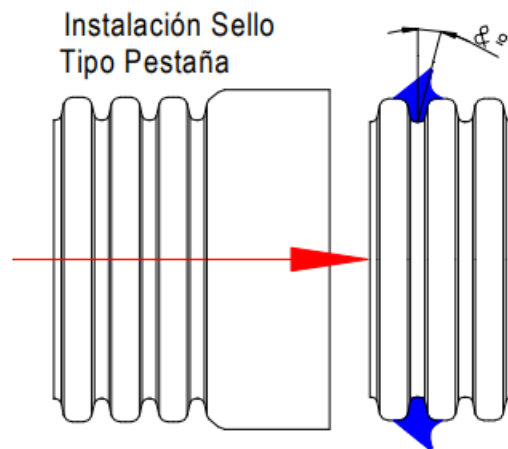
- Si la unión especifica solo un sello, este debe montarse en la posición 1 (primer valle).



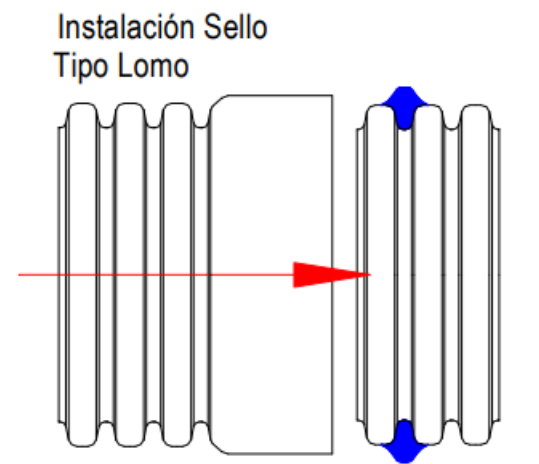
- Si la unión lleva dos sellos, estos deben colocarse en las posiciones 1 y 2 (primer y segundo valle).



- La instalación del sello tipo pestaña debe realizarse con la pestaña angulada en contra de la campana.



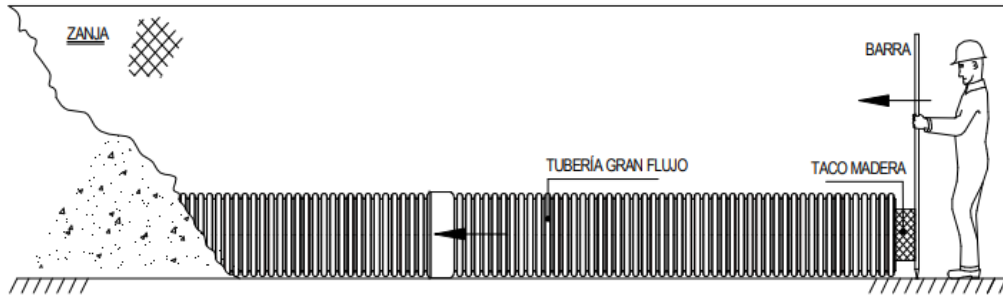
- La instalación del sello tipo lomo no tiene consideraciones especiales



3.3.- Ensamble de la unión Espiga – Campana

El acople se realiza ensamblando el extremo campana de una tubería con el extremo de la espiga de otra tubería con el o los sellos ya instalados. El ensamble puede realizarse de dos formas

- De forma manual, con apoyo de tablones o barras metálicas (solo para diámetros menores a 18" ó 400mm), como se indica en la figura siguiente



- Con apoyo de equipos de alto tonelaje, tecles y sogas (para diámetros sobre 18" ó 400mm), como se indica en las figuras siguientes

